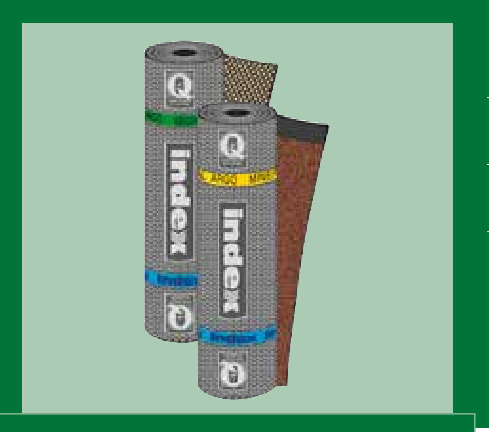


ARGO POLYESTER
MINERAL ARGO POLYESTER
ARGO/V

MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ EN BITUME DISTILLE POLYMERE PLASTOMERE ARMEE, A BASE DE BITUME DISTILLE ET PLASTOMERES

CONFERER DES AVANTAGES *LEED*

Membranes d'étanchéité

A

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL							MODE D'EMPLOI		
PLASTOMÈRES	IMPERMÉABLE	RÉACTION AU FEU	ECO GREEN	SANS AMIANTE	SANS GOUDRON	SANS CHLORE	RECYCLABLE	DÉCHETS INOFFENSIFS	SANS HUILE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS

DESCRIPTION

Les membranes **ARGO** sont constituées de bitume distillé et sélectionné pour usage industriel avec adjonction de polymères plastomères polyoléfines permettant d'obtenir un mélange à «inversion de phase» dont la phase continue est formée de polymère dans lequel est dispersé le bitume, où les caractéristiques sont déterminées par la matrice polymère et non par le bitume, même si ce dernier en est l'ingrédient majoritaire. Les performances du bitume sont donc renforcées, la durabilité et la résistance aux hautes et basses températures sont améliorées tout en conservant inchangées les excellentes qualités d'adhésion et d'imperméabilité du bitume. **ARGO** est fabriquée dans différents grammages avec armatures en un voile de verre et en tissu non tissé de polyester stabilisé.

ARGO POLIESTERE et **MINERAL ARGO POLYESTER** sont armés avec un composite en "tissu non tissé" de polyester imputrescible stabilisé avec de la fibre de verre, ayant une grand résistance mécanique et élasticité. Il est doté d'une stabilité dimensionnelle optimale à chaud dans le but de réduire les problèmes de courbure des feuilles et de retrait des jonctions bout à bout car il est 2 à 3 fois plus stable des armatures normales en tissu non tissé de polyester.

ARGO/V sont armées avec du un voile de verre renforcé longitudinalement, imputrescible et de stabilité dimensionnelle élevée.

La face supérieure des membranes **ARGO POLYESTER** et **ARGO/V** est recouverte de talc fin sérigraphié, distribué de façon homogène, traitement breveté qui permet un déroulement aisé des rouleaux ainsi qu'une soudure sure et rapide des jonctions. La face supérieure des versions **MINERAL** est autoprotégée avec des paillettes d'ardoise collés et pressés à chaud, à l'exception d'une bande latérale de superposition sans ardoise et protégée par une bande de film Flamina qui doit être fondue à la flamme pour souder la jonction.

La face inférieure des membranes est recouverte avec Flamina, un film plastique à fondre, elle est gaufrée tant pour obtenir la pré-tension, et donc une excellente rétraction du film, que pour offrir à la flamme une plus grande surface et par conséquent une pose plus sure et plus rapide. Lorsque la membrane est appliquée à sec ou par points, le gaufrage sert de diffuseur de vapeur.

DOMAINES D'UTILISATION

Les caractéristiques durables de résistance mécanique et d'élasticité ainsi que la stabilité aux hautes et basses températures des membranes **ARGO POLYESTER** et **MINERAL ARGO POLYESTER** permettent de les utiliser dans des climats non froids comme élément d'étanchéité, tant pour des nouveaux travaux que des travaux de restauration:

- **Sur toutes les pentes**: tant à plat qu'à la verticale et sur les surfaces courbes;
- **Sur des surfaces de pose de différentes natures:** surfaces de pose à base de ciments coulés sur place ou préfabriqués, sur les couvertures en bois, sur les isolants thermiques les plus utilisés dans le bâtiment;
- **Pour les destinations d'utilisation les plus diverses:** terrasses, toits plats et inclinés, dessous de toits, revêtements diélectriques, murs contre terre.

La stabilité dimensionnelle élevée d'**ARGO/V** les destine à être associées avec d'autres membranes bitume-polymère armées avec du tissu non tissé de polyester pour constituer des couvertures imperméables en double couche.



DESTINATIONS D'UTILISATION DU MARQUAGE "CE" PREVUES SUR LA BASE DES LIGNES GUIDE AISPEC-MBP

EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE COUVERTURES

• Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente

- ARGO POLYESTER
- ARGO/V

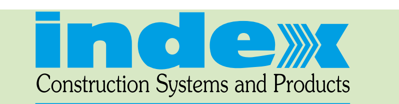
EN 13969 - MEMBRANES BITUMINEUSES DESTINEES A EMPECHER LA REMONTEE D'HUMIDITE DU SOL

• Membranes pour fondations

- ARGO POLYESTER

EN 13859-1 - MEMBRANES DESTINEES AU DESSOUS DE TUILES

- MINERAL ARGO POLYESTER





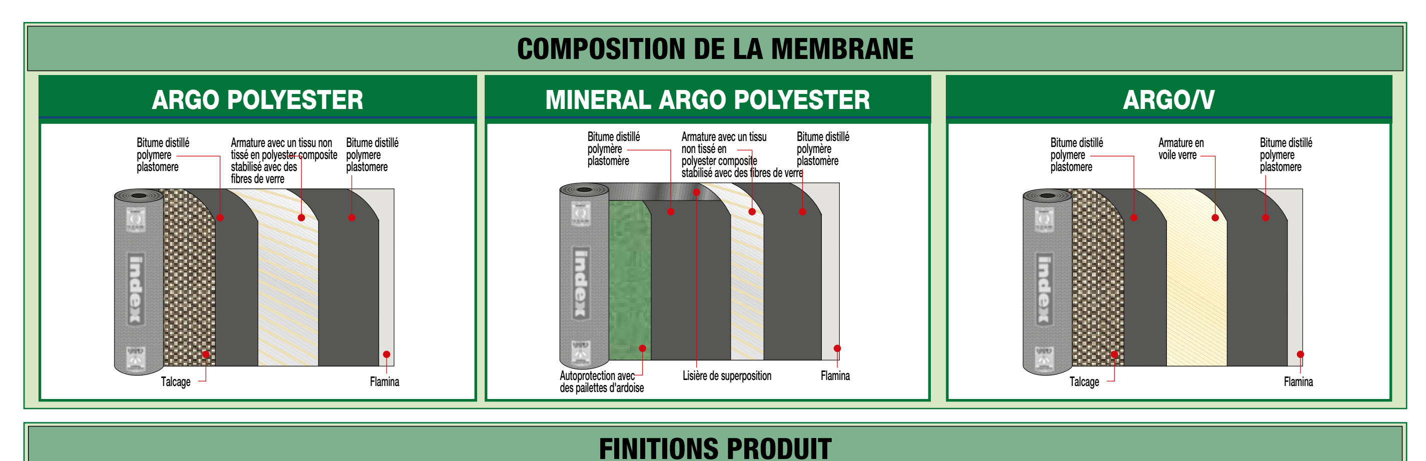
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	ARGO POLYESTER		MINERAL ARGO POLYESTER			ARGO/V		
Armature			Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre		Tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre			Voile de verre		
Masse surfacique	EN 1849-1	±10%	3 kg/m²	4 kg/m²	–	–	–	2,0 kg/m²	3,0 kg/m²	4,0 kg/m²
Masse surfacique MINERAL	EN 1849-1	±15%	–	–	3,5 kg/m²	4,0 kg/m²	4,5 kg/m²	–	–	–
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	≥	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m
Imperméabilité • après vieillissement	EN 1928 – B EN 1926-1928	≥ ≥	60 kPa 60 kPa		60 kPa 60 kPa			60 kPa 60 kPa		
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	350/250 N/50mm		–			300/250 N/50mm		
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	400/300 N/50 mm –		400/300 N/50 mm NPD			300/200 N/50 mm –		
Force à la traction maximale L/T • après vieillissement	EN 12311-1	-20%	35/40% –		35/40% NPD			2/2% –		
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	700 mm		–			–		
Allongement à la traction • après vieillissement	EN 12311-1	-15% V.A.	10 kg		–			–		
Résistance à l'impact statique	EN 12730 - A		140/140 N		140/140 N			70/70 N		
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	0°C		0°C			0°C		
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	110°C		–			110°C		
Rés. au glissement à temp. élevée • après vieillissement	EN 1110 EN 1296-1110	≥ -10°C	– –		W1 W1			– –		
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E		E			E		
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof		F roof			F roof		
Caractéristiques thermiques										
Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	4.20 KJ/K	4.80 KJ/K	5.40 KJ/K	2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K

Conformes EN 13707 comme facteur de résistance au passage de la vapeur pour les membranes en bitume distillé polymère armé, où cela n'est pas déclaré, la valeur prise est de μ = 20 000.

Les membranes ardoisées peuvent avoir des couleurs différentes en fonction des périodes de stockage. Le problème se résout dans les 2÷3 mois à compter de la pose et les couleurs s'uniformisent et reviennent à la couleur d'origine. C'est un phénomène physiologique de ce type de membranes qui ne peut pas faire l'objet de réclamations. La même chose est valable pour ce qui concerne le maintien de la couleur et les différentes colorations qui peuvent apparaître entre zones exposées et moins exposées de la couverture pour les types colorés artificiellement.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.



FINITIONS PRODUIT



GAUFRAGE. Le gaufrage sur la surface inférieure de la membrane revêtue du film Flamina permet une pose sûre et rapide; devenant lisse, sous l'effet de la flamme, il signale le point de fusion optimal et permet une rétraction plus rapide du film. Le gaufrage permet également une bonne diffusion de la vapeur ; dans la pose en semi-indépendance et en indépendance, dans les points où il reste intact, il évite les cloques et gonflements.

TALCAGE. Le talcage de la face supérieure est effectué avec un procédé qui distribue uniformément le talc avec un dessin particulier, évitant les accumulations et les zones sans talc. Ce nouveau système permet un déroulement rapide du rouleau et une surface à l'aspect agréable.



AUTOPROTECTION MINERALE. Sur la face de la membrane destinée à rester apparente, une protection est collée à chaud, formée d'écailles d'ardoise de différente couleur. Ce bouclier minéral protège la membrane contre le vieillissement provoqué par les rayons U.V.

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÈMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAT TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •



Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
Index Export Dept.
index.export@indexspa.it









Pu./dig. - 250 - 6/2012fra-5/2012ita